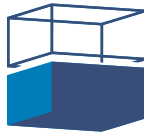




**INLINE-
QUALITÄTSKONTROLLE**
MIT DEM

**N1 MULTISPEKTRALEN 3D
SCANNER**



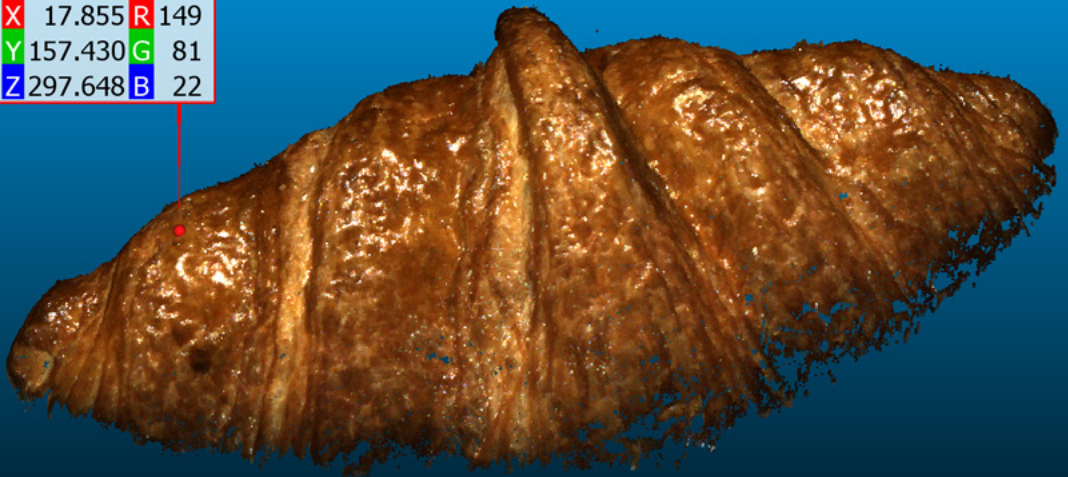
scanrg

Unser N1 multispektraler 3D Scanner kombiniert **3D, Farbmessung und Datenverarbeitung** in einem Gerät.

N1 arbeitet nach dem Lasertriangulationsverfahren. Das garantiert höchste Genauigkeit und erlaubt einfache Integration in industrielle Anwendungen.

Das multispektrale Modul misst Reflexionsgrad im RGB und NIR Bereich.

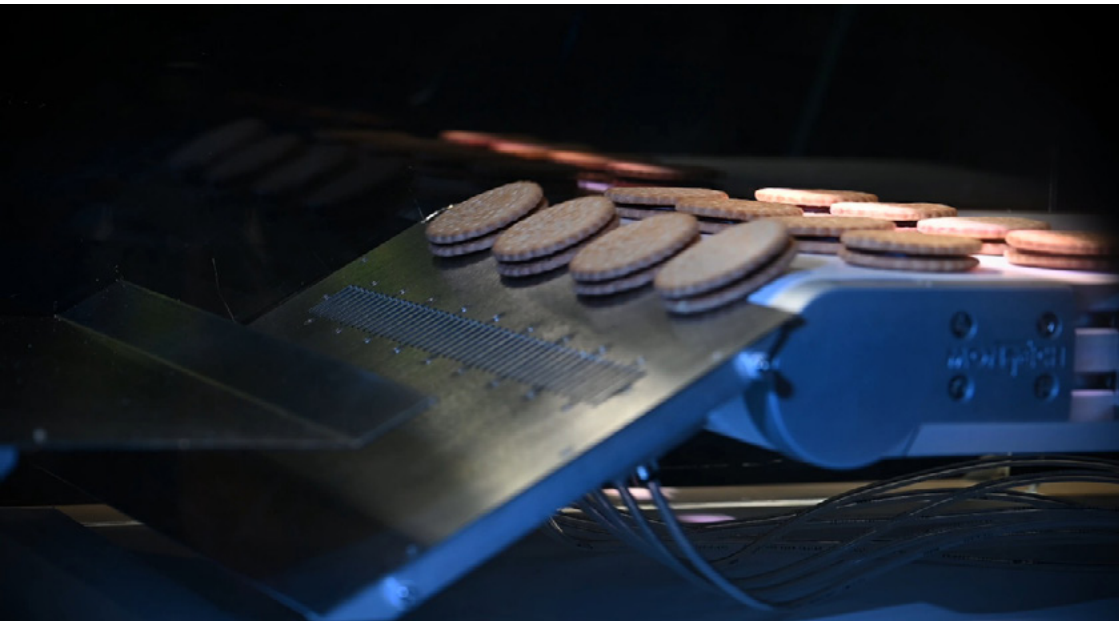
nir730 = 244.000
X 17.855 R 149
Y 157.430 G 81
Z 297.648 B 22



Integrierte Datenverarbeitung

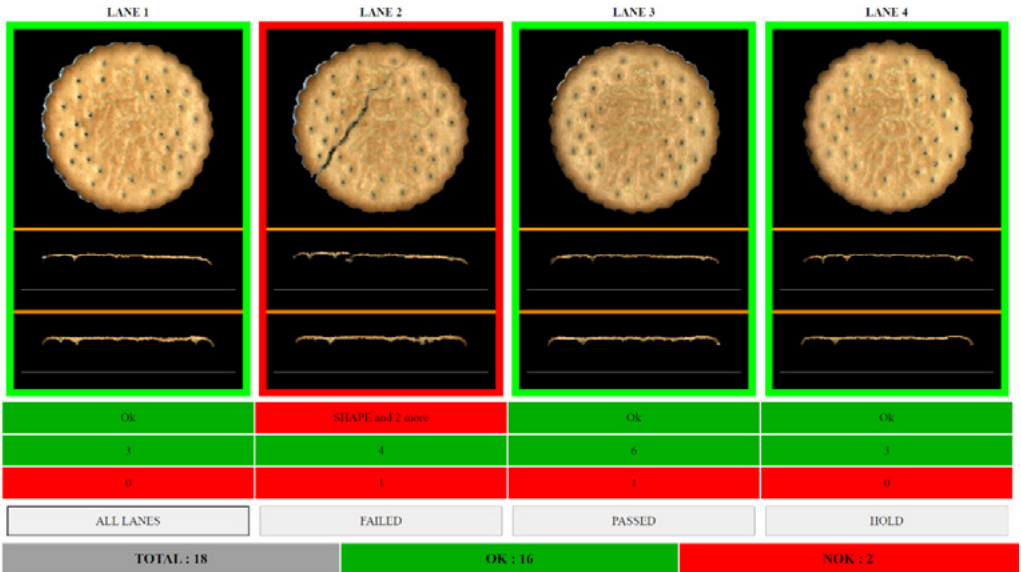
N1 Scanner erfasst die 3D Form und die Farbe von Keksen, Brot oder Croissants auf dem Förderband.

Das integrierte Machine Learning Modul berechnet Höhe, Volumen, Durchmesser, Farbe, Glanz sowie andere Produktparameter und sortiert die defekten Produkte aus.



Bedienoberfläche

Der Prozess wird durch eine Webanwendung visualisiert. Die Webanwendung zeigt Produktbilder (Dreiseitenansicht), Abweichungen zu den angelernten Parametern und die Statistik pro Produktreihe.





Leistungsfähig

Vollständige Produkt-
charakterisierung in 3D
(Höhe, Fläche, Volumen)
und Farbe (RGB und
NIR)

Robust und präzise

Stabile Farben durch
aktive Beleuchtung,
Messung auch unter
direktem Sonnenlicht,
höchste Genauigkeit
durch Lasertriangula-
tionsverfahren

Kosteneffizient

Integration von 3D,
Farbmessung und
Datenverarbeitung in
einem Gerät reduziert
Systemkomplexität und
spart die Kosten

Kontakt Daten

Adresse:

Dennewartstr. 25
52068 Aachen
Deutschland

Telefon:

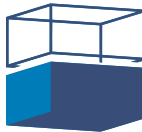
+49 241 927871620

Email:

info@scanrg.com

Internet:

scanrg.com



scanrg

